

TEMPS DE DESHUMIDIFICATION DES POLYMERES

	Densité Apparente kg/dm ³	Température Séchage °C	Temps Séchage heure
ABS	0,60	80	2,5
ASA	0,66	80	3
Barex		80	2,5
Byblend		110	3
CA	0,70	60	2,5
CAB	0,65	60	2,5
CP	0,70	70	2,5
EVA	0,57	80	2,5
Ionomère		90	3
LCP	0,83	155	4
PA6 (1%)	0,68	75	3,5
PA6 (2%)		75	5,5
PA6.3T	0,67	80	3,5
PA6.6 (1%)	0,68	80	4,5
PA6.6 (2%)		80	5,5
PA6.6 GF35	0,85	80	4,5
PA6.10 (1%)	0,65	80	4,5
PA6.10 (2%)		80	5,5
PA11	0,62	80	4,5
PA12	0,62	90	5
PAEK	0,78	160	4
PAN		80	2,5
PBT	0,81	120	3
PC	0,72	120	2,5
PCTG	0,74	75	6
PE	0,55	90	1
PE (noir)	0,65	85	3
PE+EPDM		85	2
PELLD	0,55	90	3
PELD	0,55	80	3
PEMD	0,56	90	3
PEHD	0,58	90	3
PEEK	0,79	150	4
PEEK GF30	0,89	150	4
PEI	0,76	150	3,5
PES	0,82	150	3,5
PES GF30	0,82	150	3,5
PET	0,85	125	3
PETA	0,85	170	6
PETG (amorphe)	0,80	65	4
PETP (cristallin)	0,80	160	4
PI	0,90	120	3
PMMA (plexiglas)	0,65	80	3,5
POM	0,85	100	2,5
PP (1%)	0,55	90	1,5
PP (2%)		90	2
PP GF20	0,63	90	3
PP GF30	0,68	90	3
PP M40	0,73	90	3
PPA	0,69	80	15
PPA GF33	0,89	80	15
PPO (Noryl)	0,60	120	2
PPS	0,80	150	3
PPS GF40	0,99	150	3
PS	0,60	80	3
PSU	0,75	120	2,5
PSU GF20	0,84	120	3
PSU mod	0,74	120	3
PTFE	1,31	180	
PUR	0,73	90	2,5
PVC	0,81	70	1
PVC-P	0,78	70	1
PVC-U	0,87	70	1
RPE530		120	2,5
SAN	0,65	80	2,5
SB	0,63	80	2
TPE-E	0,73	100	3
TPU	0,73	90	2