

Hopper with flexible auger Dosierbehälter mit biegsame Schnecke



We safeguard your raw materials...



BM Silo ApS has 50 years of experience in the manufacture of products for storing and conveying of dry materials such as: Grain, meal, feedstuffs, pellets, powders, granules, petfood etc.

BM Silo ApS hat mehr als 50 Jahre Erfahrungen mit der Herstellung von Produkten für die Aufbewahrung und den Transport von trochlenen Schüttgütern: Getreide, Mehl, Futterstoffe, Pellets, Pulver, Granulate, petfood u.a.





HOPPER WITH FLEXIBLE AUGER

is ideal for storage and transportation of most ingredients used for compound feeds. The two vertical sides and the auger that is open along the entire length of the hopper substantially reduce the risk of baulking.

STAINLESS OR GALVANIZED

Mineral compounds can act rather aggressively on steel. To make sure that the hopper sides remain smooth, we recommend using a hopper with a stainless container. Alternatively we can supply containers with a powder painted finish. For meal and non-aggressive materials we recommend our favourably priced galvanized hoppers.

TWO SIZES

The hopper is available in two sizes. Type 100 measures 1 x 1 m and contains 500 litres. Type 150 measures 1.5 x 1 m and contains 600 litres.

TOP SECTIONS

Available for type 100: A 38 cm (340 litre) and a 88 cm (800 litre). Available for type 150: A 38 cm (523 litre) and a 88 cm (1212 litre). When fitting a number of top sections it may be necessary to mount an inverted vee over the auger flight. However, this may increase the risk of baulking. Cover available in both sizes.

HOPPER FOR FLEXIBLE AUGER

available with or without drive unit, prepared for type 75 or type 90 pipe and flight. As several hoppers are often fitted in a mixing system, we recommend that the motor is placed on the hopper. This makes it possible to use a common discharge unit where several augers deliver materials to the same point.

DRIVE UNIT

The hoppers are available with a worm gear motor.

BIG BAG GRATING

can be supplied for both type 100 and 150 hoppers.



DOSIERBEHÄLTER MIT BIEGSAME SCHNECKE

eignet sich bestens für die meisten Zutaten, die in Futtermischungen verwendet werden. Durch zwei senkrechte Seiten und eine in der gesamten Länge des Dosierbehälters offene Schnecke ist die Gefahr der Brückenbildung wesentlich geringer.

EDELSTAHL ODER VERZINKT

Mineralstoffmischungen können Stahl angreifen. Damit die Seiten des Dosierbehälters glatt bleiben, empfehlen wir daher einen Edelstahlbehälter. Der Behälter ist auch in einer pulverlackierten Ausführung lieferbar. Für Mehl und nicht-aggressive Materialien empfehlen wir einen preisgünstigen verzinkten Dosierbehälter.

DREI GRÖSSEN

Der Dosierbehälter sind in drei Größen lieferbar. Typ 100 misst 1 x 1 m und hat ein Fassungsvermögen von 500 L. Typ 150 misst 1,5 x 1 m mit einem Fassungsvermögen von 600 L.

AUFSÄTZE

Lieferbar für Typ 100 ist ein 38-cm-Aufsatz (340 Liter) und ein 88-cm-Aufsatz (800 Liter). Lieferbar für Typ 150 ist ein 38-cm-Aufsatz (523 Liter) und ein 88-cm-Aufsatz (1212 Liter). Bei großen Aufsätzen muss die Schnecke unter Umständen überdacht werden. Das kann die Gefahr von Brückenbildungen erhöhen. Deckel sind für beide Größen lieferbar.

DOSIERBEHÄLTER FÜR EINE BIEGSAME SCHNECKE

können mit oder ohne Antrieb geliefert werden, vorbereitet für Typ 75 oder Typ 90 Rohr und Spirale. Oft enthält eine Mischanlage mehrere Dosierbehälter; daher empfehlen wir den Motor am Dosierbehälter anzubringen. Dadurch kann ein gemeinsamer Auslauf benutzt werden, wo mehrere Schnecken das Material an einer Stelle abliefern.

ANTRIEB

Der BM Dosierbehälter ist mit Schneckengetriebemotor oder Keilriemenantrieb lieferbar.

EIN GITTERROST FÜR "BIG BAGS"

ist für Dosierbehälter vom Typ 100 und 150 lieferbar.

